 Association pour la Certification et la Qualification en Peinture Anticorrosion	FICHE DESCRIPTIVE ET D'EMPLOI DU SYSTÈME DE PEINTURE		
	SYSTÈME CERTIFIÉ ACQPA n° C3HAMV1433		
	Description du système : Destiné à la protection des parties vues et non vues des structures situées en atmosphère de corrosivité moyenne, sur acier décapé pour des travaux de maintenance, en classe haute durabilité	Version n° : 08	Cette édition annule et remplace toute version antérieure.
		Date de certification : 05/05/2022	
FABRICANT : AKZO NOBEL SAS	Fin de validité : 18/10/2023		

A – Description du système

Type de produit de peinture : Peinture liquide

Support du système de peinture : Acier au carbone ou faiblement allié

Préparation de surface : Décapage localisé par projection d'abrasif au degré de soins P Sa 2 ½ :

- des zones oxydées : degré de soin Sa 2 ½ avec une rugosité Moyen (G)

- des zones non oxydées : avivage des peintures adhérentes

Décapage par projection d'eau sous Ultra Haute Pression (UHP) :

- des zones oxydées : degré Wa 2 ½ FR L avec une rugosité Moyen (G) existante

- des zones non oxydées : degré Wa 1 minimum

Constitution du système sur acier décapé	Code produits ACQPA	Dénomination commerciale	Type de peinture	Épaisseur sèche (µm)	
				contractuelle	maximale
couche 1	24762	Interplus 356	Epoxydique	100	250
couche 2	26252	Interseal 1052	Epoxydique	100	250
couche 3	33561	Interthane 990	Polyuréthane	40	120
Épaisseur contractuelle du système				240	

B – Caractéristiques d'Identification Rapide des produits

Les données du tableau ci-dessous s'appliquent uniquement aux teintes mentionnées ; pour les autres teintes, les CIR doivent rester dans les limites définies dans le règlement particulier.

	ACQPA 24762 (Gris)				ACQPA 26252 (Gris clair)				ACQPA 33561 (RAL 7001)			
	Comp.A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance	Comp. A	tolérance	Comp. B	tolérance
Masse volumique (g/cm ³)	1,67	±0,05	0,96	±0,03	1,76	±0,05	0,94	±0,03	1,22	±0,05	1,06	±0,05
Extrait sec en masse (%)	81,1	±2,0	60,5	±2,0	88,3	±2,0	-	±2,0	64,2	±2,0	-	±2,0

C – Valeurs spécifiées par l'ACQPA

Conditions atmosphériques durant l'application et le séchage :			
Température (mini/maxi)	7° C / 35° C		7° C / 35° C
Hygrométrie (mini/maxi)	- / 85 %		- / 85 %
Température du support (mini/maxi)	PR +3°C / 40°C		PR + 3°C / 40°C

D – Recommandations d'emploi et de mise en œuvre

Toutes les données des tableaux ci-dessous sont déclarées par le fabricant sans vérification de l'ACQPA.

	ACQPA 24762 (Gris)		ACQPA 26252 (Gris clair)		ACQPA 33561 (RAL 7001)	
	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C	à 10°C	à 20°C
durée de séchage indicative (apparent complet)	14h	8h	16h	6h30	16h30	7h15
délai de recouvrement - mini	8h	5h	16h	6h30	16h30	7h15
(HR = 75 %) - maxi	12 mois	12 mois	12 mois	12 mois	12 mois	12 mois

	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable	matériel	dilution	épaisseur réalisable
Mode d'application et dilution en volume :									
- mode conseillé	Airless	0 / 5%	Oui	Airless	0 / 10%	Oui	Airless	0 / 5%	Oui
- autres modes	Pneumat.	0 / 10%	Oui	Pneumat.	0 / 5%	Oui	Pneumat.	0 / 10%	Oui
	Brosse	0 / 10%	Non	Brosse	0 / 5%	Oui	Brosse	0 / 10%	Oui
	Rouleau	0 / 10%	Non	Rouleau	0 / 5%	Oui	Rouleau	0 / 10%	Oui




















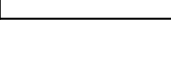
Diluant :	Diluant GTA 220	GTA220	Diluant GTA 713
Nom commercial			
Taux maximal (en volume)	10%	10%	10%
Rapport de mélange (en volume)	75% / 25%	80% / 20%	86% / 14%
Temps de mûrissement à 20°C	15 min	-	-
Épaisseur humide à appliquer hors dilution	143 µm	120 µm	70 µm
Extrait sec volumique en %	70	83	57
Délai maximal d'utilisation après mélange			
- à 10°C	6h	2h25	8h
(HR = 75%) - à 30°C	3h	1h50	1h30

Fiche descriptive des coloris RAL de la finition certifiée pour la stabilité de couleur

A – Description de la finition

Désignation commerciale	Code produit ACQPA de la finition
Interthane 990	ACQPA 33561

B – Caractéristiques d'identification rapide de la finition colorée

Couleur	Référence RAL	Dénomination	Masse volumique (g/cm ³)	Tolérance masse volumique	Extrait sec en masse (%)	Tolérance extrait sec	Mode de fabrication
	1003	Jaune sécurité	1,17	±0,05	62,1	±2,0	M.A.T
	1015	Ivoire clair	1,27	±0,05	65,2	±2,0	M.A.T
	1028	Jaune melon	1,13	±0,05	61,6	±2,0	M.A.T
	3001	Rouge sécurité	1,15	±0,05	64,4	±2,0	M.A.T
	3004	Rouge pourpre	1,12	±0,05	62,5	±2,0	M.A.T
	3009	Rouge oxyde	1,19	±0,05	62,9	±2,0	M.A.T
	5003	Bleu saphir	1,15	±0,05	62,7	±2,0	M.A.T
	5009	Bleu azur	1,18	±0,05	62,6	±2,0	M.A.T
	5010	Bleu gentiane	1,16	±0,05	62,7	±2,0	M.A.T
	5015	Bleu ciel	1,18	±0,05	63,3	±2,0	M.A.T
	5019	Bleu capri	1,17	±0,05	62,8	±2,0	M.A.T
	5021	Bleu d'eau	1,17	±0,05	63,1	±2,0	M.A.T
	6005	Vert mousse	1,15	±0,05	63,2	±2,0	M.A.T
	6011	Vert réséda	1,19	±0,05	63,5	±2,0	M.A.T
	6018	Vert jaune	1,19	±0,05	64,3	±2,0	M.A.T
	7001	Gris argent	1,22	±0,05	64,2	±2,0	M.A.T
	7035	Gris lumière	1,26	±0,05	65,0	±2,0	M.A.T
	8003	Brun argile	1,19	±0,05	63,8	±2,0	M.A.T
	9005	Noir profond	1,16	±0,05	62,3	±2,0	M.A.T
	9010	Blanc pur	1,27	±0,05	65,0	±2,0	M.A.T