

## Remplacer les winchs d'origine par des Harken Self Tailing

### Démontage du winch d'origine :

- Avec un tournevis enlever le circlips circulaire sur le dessus du winch
- Soulever la "cloche" du winch en le couvrant d'un grand chiffon pour récupérer les cliquets et ressorts qui ne manqueront pas de sauter.

### Commencer par le côté gauche (plus simple) :

- Démontez le vaigrage du plafond de la cabine arrière.
- Dévissez les 6 écrous de fixation de l'embase du winch
- Faire sortir les vis en tapant légèrement dessus de l'intérieur de la cabine.
- A l'extérieur, tirer sur le corps du winch qui doit être collé au sika.

### Faire un gabarit de perçage

- Sur une feuille de papier, poser l'embase de l'ancien winch, tracer la circonférence et la position des 6 trous.
- Placer l'embase du nouveau winch sur la feuille de papier de façon à ce que la nouvelle circonférence (légèrement plus petite) soit centrée par rapport à la première.
- Tracer la nouvelle circonférence.
- Tourner cette nouvelle embase de façon à optimiser la quantité de matière entre les anciens trous et les nouveaux.
- Tracer les cinq nouveaux trous.

*Nota : Les anciennes vis ne peuvent pas être récupérées ( trop courtes). Il faut donc racheter 10 vis inox têtes fraisées, diamètre 6mm, longueur 80 mm. Une fois installées, ces vis devront être coupées à bonne longueur avec une disqueuse. Les écrous sont récupérables. Les rondelles peuvent être changées pour un diamètre extérieur plus grand que celles d'origine.*

### Percer le bossoir :

- Placer le gabarit sur le bossoir extérieur pour faire correspondre les anciens trous .
- Avec un feutre marquer les nouveaux trous.

- Percer les nouveaux trous avec un forêt de 6mm

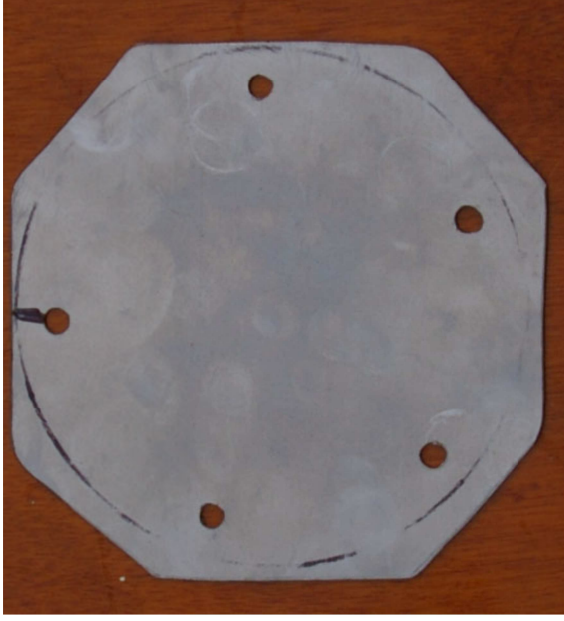
Attention, il faut percer bien perpendiculairement au plan du bossoir (dans les deux axes).

### Fabriquer la plaque de renfort dans une plaque inox épaisseur 1mm:

- Tracer le diamètre de la nouvelle embase sur la plaque d'inox
- Découper un octogone (largeur 160 mm environ)
- Tracer au feutre sur la plaque les trous de la nouvelle platine à l'aide du gabari

Attention, les nouveaux trous ne sont pas symétriques, il faut donc repérer le trou N°1 qui permettra de positionner la plaque pour qu'elle passe sans problème coté intérieur du bossoir.

- Positionner la nouvelle embase sur le bossoir à l'extérieur pour que tous les nouveaux trous correspondent entre eux. Repérer par un trait au feutre sur la platine du winch et sur le bossoir la position de la platine.
- Insérer les 5 vis dans les trous.
- Présenter la plaque de renfort sur le bossoir à l'intérieur pour vérifier que les trous tracés au feutre tombent bien en face des 5 vis. Si non, marquer au feutre les écarts induits par le perçement du bossoir.
- Percer les 5 trous avec un forêt de diamètre 7mm.
- Retirer la platine du winch à l'extérieur pour y mettre un cordon de Sicaflex 290 sur la face en contact avec le bossoir.
- Repositionner sans pression la platine en faisant correspondre les traits du repert.
- Insérer les 5 vis.
- Insérer la contreplaque
- Insérer les rondelles
- Visser et serrer moyennement les écrous
- Supprimer le surplus de sika sur le bossoir extérieur avec un chiffon imbibé de withe spirit.
- Couper à la disqueuse les vis trop longues à l'intérieur.
- Mettre un peu de sika sur l'extrémité des vis pour éviter que les écrous ne tournent par les vibrations.



### Coté droit

Plus complexe car deux des 5 vis (au fond) ne sont pas accessibles. Elles sont prises dans la

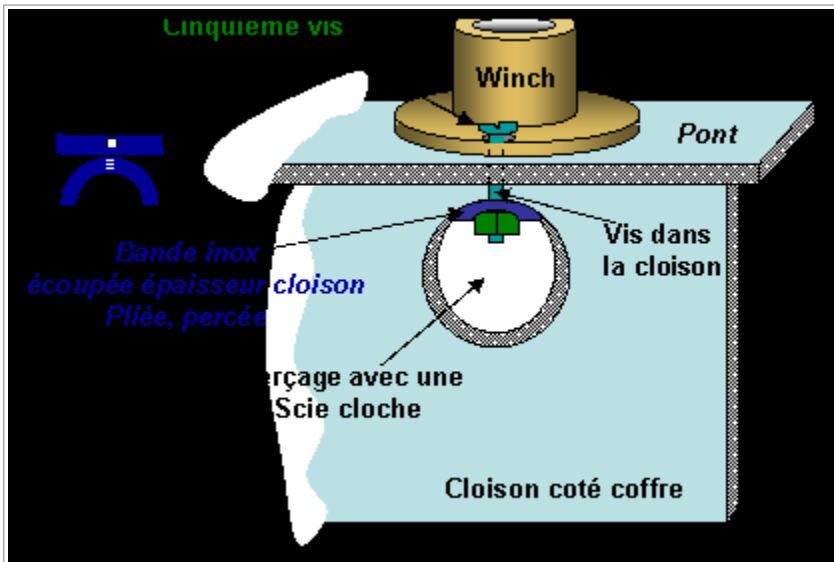
cloison séparant les toilettes du coffre arrière.

D'abord, une énorme surprise vous attend : En voulant tirer sur le vaigrage pour dégager l'accès aux vis de fixation du winch sur le bossoir, tout vient dans un nuage de poussière de mousse. A vos souhaits !

#### **Démontage du winch d'origine:**

Après un bon coup d'aspirateur et le démontage de "la cloche" (idem coté gauche) vous pouvez commencer à dévisser les 4 premières vis accessibles par l'intérieur.

Les 2 dernières (probablement noyées dans la cloison) ont pu se dévisser par l'extérieur avec un gros tournevis.



#### **Perçement du bossoir :**

Idem coté gauche, utiliser le même gabarit en prenant les mêmes précautions de repérage des trous. Il y a de forte chance pour que le cinquième trou tombe dans la cloison. Dans ce cas, percer le cinquième trou tel que prévu sur le gabarit puis, avec une scie cloche de diamètre 50mm percer horizontalement la cloison au raz du plafond, dans l'axe approximatif du 5ième perçement.

Découper une bande d'inox de largeur égale à l'épaisseur de la cloison. La percer au milieu d'un trou de 7mm puis la plier de chaque coté du perçage au diamètre du trou fait dans la cloison. Cette pièce fera office de rondelle pour renforcer la cloison au serrage l'écrou.

Dans le cas ou cette cinquième vis tombe d'un coté ou de l'autre de la cloison, il faut, après avoir découpé la cloison à la scie cloche, avec une lime dégager la partie supérieure du trou pour ménager une place suffisante au passage de l'écrou et de la rondelle.

#### **Fabriquer la plaque de renfort dans une plaque inox épaisseur 1mm:**

La plaque de renfort sera la même que la première mais elle sera coupée pour pouvoir tenir compte de la cloison. Comme pour le coté gauche, percer des 4 trous dans la contreplaque en ayant corrigé les écarts du au perçement du bossoir.

**Fixer le nouveau winch :**

Idem coté gauche.

Bon courage pour le recollage du vaigrage !

