



MODE OPERATOIRE :
COLLAGE ET ETANCHEITE DE VERRE
ORGANIQUE

Sikasil®SG-20 sans primaire

06-2015 / VERSION 4 / SIKA FRANCE SAS/ INDUSTRY

SOMMAIRE

1. Description de l'application	3
2. Préparation des supports	
2-1 Support en aluminium brut	3
2-2 Support en aluminium anodisé, support peint.....	4
2-3 Support en polyester (côté Gel-Coat, côté fibres).....	4
3. Préparation du vitrage en verre organique	4
4. Application du Sikasil® SG-20 pour le collage et l'étanchéité	5
5. Etanchéité en périphérie du vitrage.....	6
6. Remise à l'eau du bateau	6
7. Notes.....	6

1 DESCRIPTION DE L'APPLICATION

La plupart des vitrages organiques (plastiques) utilisés dans la construction navale appartiennent soit à la catégorie des feuilles acryliques transparentes (PMMA) plus connues sous leurs noms commerciaux comme « Perspex », « Plexiglas » ou « Altuglas » soit à la famille des polycarbonates (PC) commercialisés sous les noms « Makrolon » ou « Lexan ».

D'une manière générale, les vitrages organiques mal posés peuvent être sujets à des phénomènes de crazing (fendillement), un risque encore augmenté par l'utilisation de certaines colles ou primaires.

Les vitrages organiques possèdent un coefficient de dilatation thermique supérieur à celui des verres minéraux. Pour cette raison, il convient lors de la conception d'ouvrants en verre organique, de prévoir un espace de 10 mm minimum sur toute la périphérie entre le dormant et le panneau pour permettre les dilatations thermiques.

Pour les mêmes raisons, les trous doivent être percés à un diamètre supérieur à celui des vis utilisées. Pour réduire le risque de crazing, les feuilles de verre organique plates doivent être installées totalement à plat, elles ne doivent pas être contraintes à prendre une forme courbe au moyen de fixations mécaniques.

Pour le dimensionnement des joints, se reporter au tableau «Epaisseur du joint de colle» du paragraphe 4, page 5.

2 PREPARATION DES SUPPORTS

Il est impératif de mettre à nu les supports, c'est à dire de retirer totalement l'ancien joint en cas de rénovation complète.

2.1 SUPPORT EN ALUMINIUM BRUT



Poncer la surface de collage avec un papier abrasif très fin. Dépoussiérer.



Nettoyer la surface de collage avec Sika® Aktivator-205 appliqué sur un chiffon ou un papier propre, non pelucheux et régulièrement renouvelé.



Temps de séchage : Minimum : 10 minutes - Maximum: 2 heures

2.2 SUPPORT EN ALUMINIUM ANODISE, SUPPORT PEINT



Dans le cas d'une rénovation, supprimer toute trace de l'ancien joint par tout moyen mécanique adapté sans dégrader le support. Dépoussiérer.



Nettoyer la surface de collage avec Sika® Aktivator-205 avec un chiffon ou un papier propre, non pelucheux et régulièrement renouvelé.



Temps de séchage : Minimum : 10 minutes - Maximum: 2 heures

2.3 SUPPORT EN POLYESTER (CÔTÉ GEL-COAT ET CÔTÉ FIBRES)



Dans le cas d'une rénovation, supprimer toute trace de l'ancien joint par tout moyen mécanique adapté. Dépoussiérer.



Nettoyer la surface de collage avec Sika® Aktivator-205 avec un chiffon ou un papier propre, non pelucheux et régulièrement renouvelé.



Temps de séchage : Minimum : 10 minutes - Maximum: 2 heures



Sur la surface de collage, appliquer une couche mince et régulière de Sika® MultiPrimer Marine à l'aide d'un pinceau propre.



Temps de séchage : 10 minutes si T° >15°C - 30 minutes si T° <15°C - 24 heures maximum

3 PREPARATION DU VITRAGE EN VERRE ORGANIQUE



Poncer légèrement la surface de collage avec un tampon abrasif très fin type Sctoch Brite. Dépoussiérer.



Nettoyer la surface de collage au Sika® Aktivator-205 à l'aide d'un chiffon ou d'un papier propre non pelucheux et régulièrement renouvelé, en un seul passage.



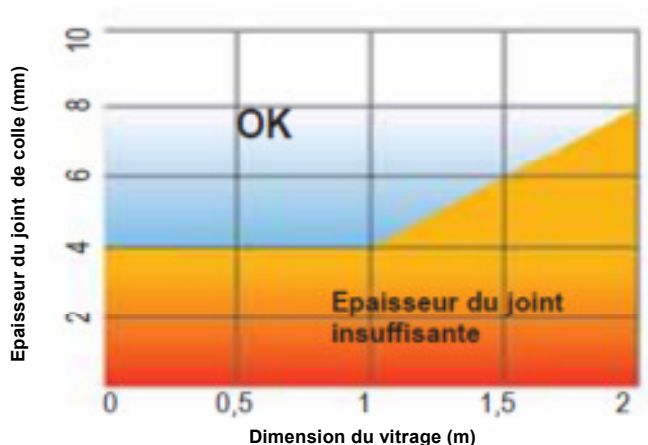
Temps de séchage : Minimum : 10 minutes - Maximum: 2 heures

4 APPLICATION DU SIKASIL®SG-20 POUR LE COLLAGE ET L'ÉTANCHÉITÉ



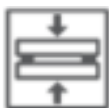
Positionner des cales d'espacement. L'épaisseur des cales doit être choisie en fonction de la taille du vitrage (voir tableau ci-dessous). Elles doivent être d'une dureté Shore A approximative de 30. Ne surtout pas fixer les cales avec une colle rigide type cyanoacrylate. Les cales ne doivent pas altérer la continuité du joint de colle. Pour ce faire, elles peuvent être placées de part et d'autre du cordon.

Tableau de l'épaisseur du joint de colle à prévoir en fonction de la taille du vitrage



Appliquer Sikasil®SG-20 sur le cadre ou sur le vitrage, en formant à l'aide d'une buse triangulaire une base de cordon d'au moins 10 mm de large. La dimension du joint de colle est fonction de la taille du vitrage (voir diagramme ci-dessus).

Assembler les composants dans les 10 minutes à 23°C qui suivent l'application de la colle.



Pour éviter que le panneau ne glisse, placer des cales supplémentaires (bois ou plastique) sur le rebord inférieur au moment de la mise en place du vitrage ; ces cales seront retirées après polymérisation. L'espace entre le vitrage et le rebord doit être de 10 mm au moins.



Les traces de Sikasil®SG-20 non polymérisé peuvent être enlevées à l'aide du Sika® Remover-208. N'utiliser sous aucun prétexte un agent de nettoyage, ni le Sika® Aktivator-205 pour cette tâche.

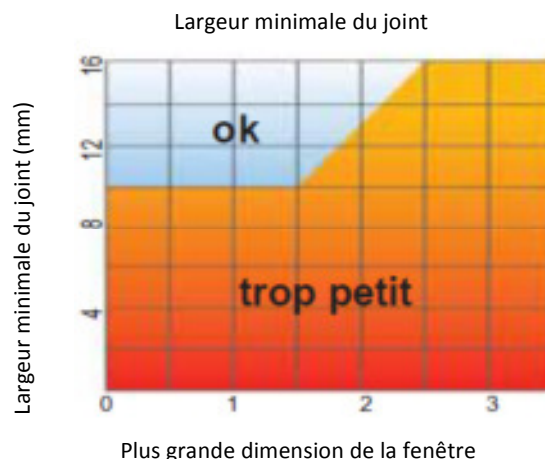


Les cales et fixations temporaires (serre-joints, etc.) peuvent être retirées après 24 heures. Après ce délai, l'espace entre le rebord et le panneau de vitrage peut être comblé avec du Sikasil®SG-20.

5 ETANCHEITE EN PERIPHERIE DU VITRAGE

Les joints de finition en périphérie du vitrage sont réalisés avec Sikasil®-SG 20. La préparation des surfaces est identique à celle nécessaire à un collage.

La largeur minimale des joints de Sikasil®-SG 20 sur des panneaux de vitrage organique est donnée par le diagramme suivant.



6 REMISE A L'EAU DU BATEAU

La remise à l'eau du bateau ne peut se faire que 7 jours après le collage du vitrage.

7 NOTES

Les informations contenues dans ce mode opératoire et en particulier les recommandations relatives à l'application et l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika.

En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés.

L'utilisateur du produit doit vérifier par des essais l'adaptation des produits à l'application et l'objectif prévus. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés.

Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la notice produit correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.