

FABRICACION DE UN PORTILLO DE CUBIERTA EN INOX

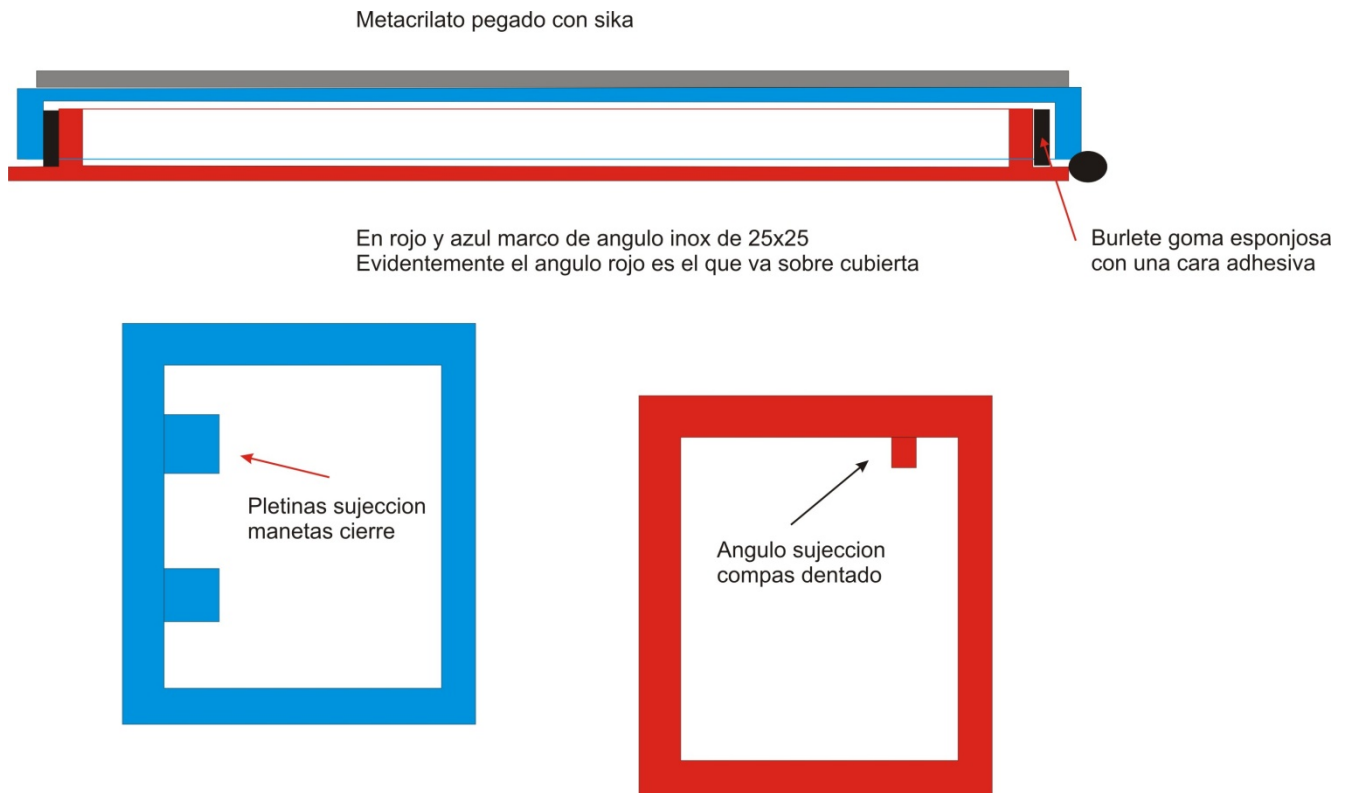
El portillo esta constituido por dos angulares en inox de 25x25 curvados y soldados

El superior con el ángulo hacia abajo y el vertical con el angulo hacia arriba, tal y como podeis apreciar en el esquema.

El ángulo superior lleva soldadas una orejeta donde se engancha la carraca de cierre y dos pletinas en las que mediante dos taladros roscados se sujetan las manetas de cierre, estas manetas son de aluminio procedentes de ventanal, la carraca también es de un ventanal pero en inox.

El ángulo inferior también lleva soldado un pequeño angular para el enganche de la carraca

La estanqueidad se consigue con un burlete de goma esponjosa con adhesivo en una cara



La escotilla cerrada pudiendo ver las bisagras



Detalle de las bisagras



Escotilla cerrada y la carraca también cerrada



Detalle de la sujeción de las manetas de cierre



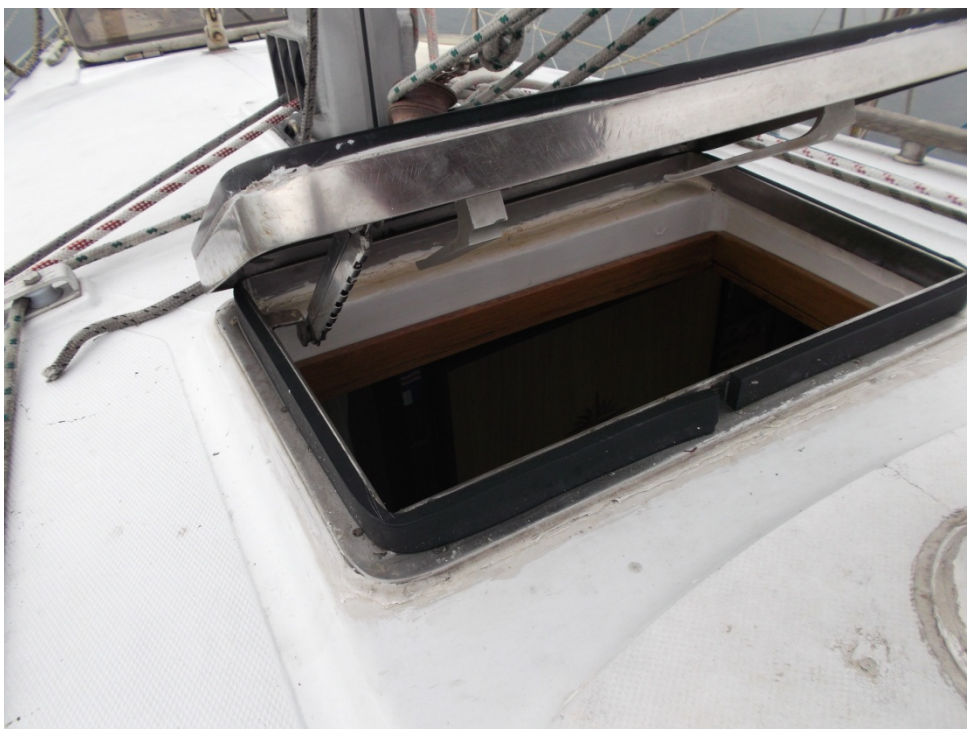
Sujeción de la carraca al marco inferior



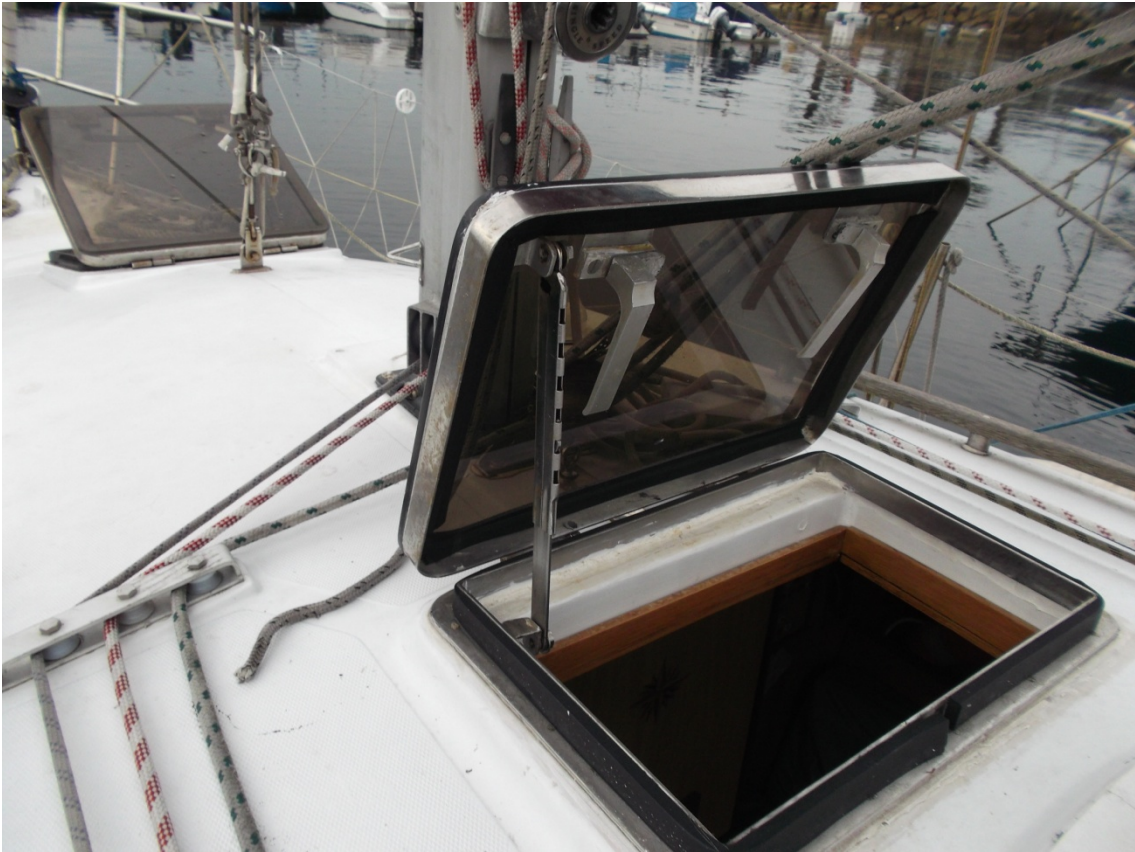
El marco inferior lleva una ranura en donde entran las manetas, aunque no se aprecia tiene una cierta inclinación para hacer presión al cierre



Gracias a los dientes de la carraca se puede mantener abierta a medias, al abrir de todo el portillo los dientes de la carraca adoptan una posición que permite su cierre suave sin que los dientes actúen



Por último el portillo abierto



Como podéis ver el sentido de apertura de ambos portillos es distinto, permitiéndome llevar abierto más tiempo el del salon

Como estos fueron hechos hace años no dispongo de fotos durante su construcción